

Der Fachschulklasse FET4A in der Fachrichtung Elektrotechnik in
den Räumen 25 und 26

- E1** **Automatisierung des Verguss-Prozesses explosionsgeschützter Sensoren mit einem Raumportal-Roboter**
Team: Ralf Lachner, Felix Bohlmann, Robin Oetzel
Unternehmen: Hermann Sewerin GmbH, Gütersloh
- E2** **Entwicklung eines Teststandes für zwei verschiedene Robotersaugtraversen mit Arbeitsplatz Gestaltung**
Team: Hannes Freese, Tim Handeik
Unternehmen: HOMAG Bohrsysteme GmbH, Herzebrock-Clarholz
- E3** **Entwicklung einer Schnittstelle und Programmierung einer Visualisierung des Kamerasicherheitssystems, HandGuard 2.0 für Formatkreissägen**
Team: Harun Vezne, Daniel Bahnemann, Benjamin Teichrib
Unternehmen: Altendorf GmbH, Minden
- E4** **Entwurf und Entwicklung einer unternehmensspezifischen Lagerverwaltungsapp**
Team: Fabian Ekkert, Xhafer Preteni, Johannes Rüb
Unternehmen: Ekkert & Söhne Sportwagentechnik, Wedemark
- E5** **Entwicklung eines mobilen Energiemonitoring für Großbaustellen**
Team: Janick Brummel, Jeremy Blomberg, Florian Vorst
Unternehmen: Holtermann Regeltechnik GmbH, Rietberg
- E6** **Entwicklung eines mobilen Verdrahtungsprüfgeräts für Leiterplattensteckverbindungen im Schaltschrankbau**
Team: Alexander Werlich, Maik Wetzel, Matthias Barz
Unternehmen: Hanning & Kahl GmbH & Co. KG, Oerlinghausen
- E7** **Entwicklung einer automatisierten Flämmanlage zur Oberflächenbehandlung für Kunststoffteile von Abflussdeckeln**
Team: Niklas Menden, Luca Flenner, Felix Langreck
Unternehmen: Franz Kaldewei GmbH & Co. KG, Ahlen
- E8** **Entwicklung und Implementierung einer Steuerung um Lastspitzen kontrolliert zu verhindern durch eigenentwickeltes EMS**
Team: Michel Leweling, Marius Tomic, Dean Schürmann, Marius Gottscholl
Unternehmen: Wemas Absperrtechnik GmbH, Gütersloh
- E9** **Konzepterstellung zu standardisierten Hilfspulsen**
Team: Andy Dyck, Tobias Wall
Unternehmen: Bisontec GmbH, Bielefeld

Der Fachschulklassen FMT4A und FMT4B in der Fachrichtung
Maschinenbautechnik in den Räumen 2, 4, 5 und im Foyer M1

M1

Konzeptentwicklung zur Automatisierung der Bestückung und Entnahme an einer CNC-Fräsmaschine

Team: Florian Peitz, Leonhard Balten, Mona Raude

Unternehmen: Stükerjürgen Aerospace Composites GmbH & Co. KG, Rietberg-Varensell

M2

Optimierung der Arbeitssicherheit und Wartungsfreundlichkeit einer Regeneratanlage

Team: Justin Dyck, Fabian Golletz, Jannick Penner

Unternehmen: Dr. Freist Automotive (DFA) Bielefeld GmbH, Bielefeld

M3

Entwicklung einer Montagevorrichtung und einer EOL-Vorrichtung für Hochdruckregleinheiten

Team: Timon Töws, Leon Heck, Artur Wertmann

Unternehmen: Poppe + Potthoff GmbH, Werther (Westfalen)

M4

Untersuchung und Entwicklung alternativer Schneidsysteme für CNC-Nähanlagen

Team: Fabio Sommer, Lukas Sawicz, Nathan Wiebe

Unternehmen: Dürkopp Adler GmbH, Bielefeld

M5

Entwicklung einer ergonomischen Stützkonstruktion für die manuelle Polierarbeit an Lang- und Kleinteilen

Team: Burak Bektas, Rashed Kaiser

Unternehmen: MWE Edelstahlmanufaktur GmbH, Everswinkel

M6

Prozess- und Arbeitsplatzverbesserung eines Montagearbeitsplatzes für Spindelbaugruppen

Team: Dennis Schrader, Marc Fiedler, Manuel Dittrich

Unternehmen: Ari Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, Schloß Holte- Stukenbrock

M7

Konzept für die Automatisierung einer Reihenstanze zur Effizienzsteigerung in der Serienproduktion

Team: Timon Kleine, Niklas Schefter, Nico Gottscholl

Unternehmen: Alumis GmbH & Co. KG, Borgholzhausen

M8

Entwicklung einer Prüfvorrichtung zur Qualitätskontrolle von Rahmenkonstruktionen aus Aluminium

Team: Nils Razlaf, Julius Klassen, Sebastian Schmidt

Unternehmen: Johann Graute GmbH & Co. KG, Verl-Kaunitz

M9

Entwicklung und Konstruktion von Mess- und Einstellkomponenten zur Rüstzeitverbesserung und Prozessstabilisierung für spezielle Wickelmaschinen

Team: Frederik Nienaber, Janik Elbracht, Güray Avcilar

Unternehmen: Wilhelm Böllhoff GmbH & Co. KG, Bielefeld

M10

Konstruktive Optimierung eines Plasmaerzeugers

Team: Krister Gross, Paul Makarenko

Unternehmen: Plasmatrete GmbH, Steinhagen

M11

Erarbeitung eines Konzeptes zur Optimierung einer Fräse für eine Kantenanleimmaschine im Einstiegsbereich

Team: Niklas Enns, Felix Hielscher, Malwin Penner

Unternehmen: HOMAG Kantentechnik GmbH, Lemgo

M12

Konzeptentwicklung einer Erdbebenprüfvorrichtung für Fassaden an einem vorhandenen Fassadenprüfstand

Team: Jonathan Reimer, Andre Tissen

Unternehmen: Schüco International KG, Bielefeld

M13

Konstruktion eines Tellerbürstenaggregats für das Finishing auf Kantenanleimmaschinen

Team: Hendryk Pries, Thaddäus Hein, Jan Philipp Enns

Unternehmen: LcM GmbH, Hiddenhausen

M14

Entwicklung einer mechanischen Vorrichtung zur Riemenlochung

Team: Julian Mutschler, Timon Löwen, Michael Penner

Unternehmen: Flexlift Hubgeräte GmbH, Bielefeld

M15

Optimierung eines Einbruch- und Pendelschlagprüfstandes

Team: Justin Helm, Marvin Hertel, Niels Schäfer

Unternehmen: Schüco International KG, Bielefeld

M16

Konstruktive Weiterentwicklung des Endformwerkzeugs für Spritzen

Team: Louis Penner, Marvin Halemeier, Torben Richter

Unternehmen: Gerresheimer Bünde GmbH, Bünde

M17

Entwicklung und Konstruktion einer Entringeinheit für Ventilteller mit eingelegten Dichtringen

Team: Jan Ostermann, Robin Reschke, Jonathan Braun

Unternehmen: Euscher GmbH & Co. KG, Bielefeld

M18

Analyse und Konzepterstellung hinsichtlich einer Montagegerechten Baugruppen- und Bauteilbeschriftung eines Werkzeugherstellers

Team: Dario Cariglia, Jan Isaak

Unternehmen: DMG Mori Bielefeld GmbH, Bielefeld