

Projektarbeiten

Fachrichtung Maschinenbautechnik

M1

Konstruktion einer Aufrichtvorrichtung für
FEFCO-0403 Kartonagen zur Integration in
einer Verpackungslinie

Firma: Kraft-Group GmbH, Langenberg

Team: Nils Evert, Max Szymanski, Leon Wortmann

M2

Entwicklung einer Montagevorrichtung für
Wechselventile

Firma: Parker Hannifin Manufacturing Germany GmbH & Co
KG, Bielefeld

Team: Eugen Maier, Daniel Radtke, Tjark Störmer

M3

Umkonstruktion der Energieversorgung eines
Plattformliftes

Firma: HIRO LIFT Hillenkötter + Ronsiek GmbH, Bielefeld

Team: Marc Alexander Femmer, Tobias Jahnke, Hilm
Kemal Tosun

M4

Entwicklung einer automatisierten Lösung für
den Handhabungsprozess von Pressteilen an
einer Hydraulikpresse

Firma: JoRe Werkzeugbau GmbH, Verl

Team: Fabian Braun, Florian Knull, Leon Paatz

M5

Entwicklung eines logistikgerechten
Fertigungslayouts in der Rollladenproduktion

Firma: BE Bauelemente GmbH, Leopoldshöhe

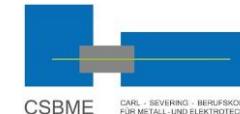
Team: Kral Bülent Gür, Carina Rabbeau

M6

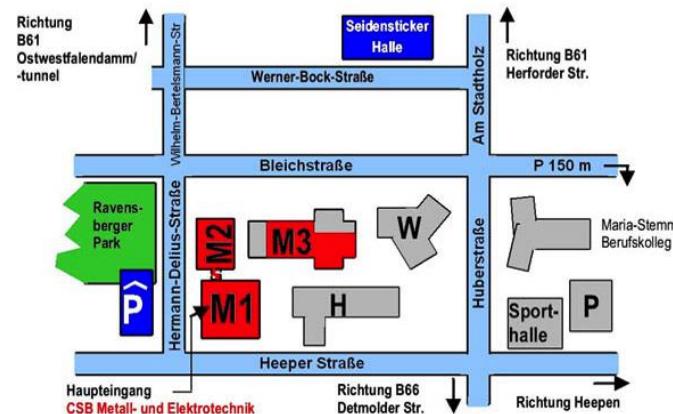
Entwicklung einer Antriebseinheit für den
Schleifprozess von Gummibezügen auf
Breitstreckwalzen

Firma: Andritz Fabrics and Rolls AG, Schloß Holte-
Stukenbrock

Team: Christian Blaue, Simon Pankratz, Gabriel Zahn



Fachschule für Technik
des Carl-Severing-Berufskollegs
für Metall- und Elektrotechnik
der Stadt Bielefeld



CSBME
CARL - SEVERING - BERUFSKOLLEG
FÜR METALL- UND ELEKTROTECHNIK

**Carl-Severing-Berufskolleg für
Metall- und Elektrotechnik**
der Stadt Bielefeld
Hermann-Delius-Str. 4
33607 Bielefeld
www.csbme.de

Einladung zu den Projektpräsentationen

der Klassen FET2U und FMT2U



Samstag, 17. Januar 2026
09:00 – 13:00 Uhr
Gebäude **M1** im Foyer sowie in
den Räumen 2 / 5 und 25 / 26

Projektarbeiten Fachrichtung Elektrotechnik

E1

Retrofit eines Stangenladerschnittstellen-Testgerätes

Firma: DMG MORI Bielefeld GmbH, Bielefeld
Team: Alper Dumanli, Lucas Heemeyer

E2

Entwicklung einer LED Platine mit Mikrocontroller gesteuerten adressierbaren LEDs

Firma: HELU Connectivity Solutions Bielefeld GmbH,
Bielefeld
Team: Yasar Schultz, Maik Wagner

E3

Überwachung eines Sägeaggregats mit optischem Sensor

Firma: Beckhoff Automation GmbH & Co. KG, Ver
Team: Merlin Donner, Manuel Göhring

E4

Überwachungssystem für PV-Anlagen

Firma: GT-Solar GmbH, Gütersloh
Team: Moaied Alani, Niklas Kühn

E5

Planung eines Testsystems zur Kalibrierung und Prüfung von Stromwandlern

Firma: Beckhoff Automation GmbH & Co. KG, Verl
Team: Leon Martinschledde, Timo Leitner, Konstantin Blum

6

Modernisierung und Automatisierungs- konzept einer industriellen Schmierstoffanlage

Firma: Euscher GmbH & Co. KG, Bielefeld
Team: Simon Köhler, Florian Menski, Maximilian Rüter

2

Retrofit einer SPS-Steuerung für ein hydraulisches Stellsystem mit interner Messdatenverarbeitung mit predictive maintenance Kontext

Firma: Welland & Tuxhorn, Bielefeld
Team: Jan Isotow, Milan Rathscheck, Pascal Steinwender

E8

Erstellung Automatisierungskonzept Bürstenmaschine

Firma: heroal- Johann Henkenjohann GmbH & Co. KG,
Hövelhof
Team: Lukas Niebur, Jonas Wolter, Jan-Luca Zeisberg



Notizen: